PAT-NO:

JP362226440A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 62226440 A

TITLE:

INFORMATION RECORDING MEDIUM

PUBN-DATE:

October 5, 1987

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

OBARA, SHINICHIRO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

FUJI PHOTO FILM CO LTD

COUNTRY

N/A

APPL-NO:

JP61069070

APPL-DATE:

March 26, 1986

INT-CL (IPC): G11B007/24, B41M005/26

ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain an <u>information recording medium</u> which has high recording sensitivity and is stable to long-period preservation by incorporating a metal having specific surface tension like discontinuous specks into a recording layer on the side thereof in contact with a substrate.

CONSTITUTION: The <u>metal</u> 3 having ≥600dyn/cm surface tension within the range of the m.p. and the temp. higher by 300°C than the m.p. is deposited by evaporation like the discontinuous specks on the substrate 1 and the recording layer 2 consisting of a mixture composed of Au, In and GeS, etc. is formed thereon. The <u>metal</u> 3 consists of at least one kind of the <u>metal</u> selected from the group consisting of Ag, Al, Co, Cu, Ga, Mo, Ni, Si, V, Au,

Be, Cr, Fe, Mn, Nb, Pd, Ti, and \underline{Zn} . Such \underline{metal} 3 is incorporated at 0.1∼30wt%, more preferably 1∼15wt%, into the recording layer 2. The

recording layer 2 is the mixture composed of a $\underline{low\ melting}$ point metal and at

least one kind of metallic compd. selected from a metallic sulfide, metallic

fluoride, and metallic oxide.

COPYRIGHT: (C) 1987, JPO&Japio

母 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-226440

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和62年(1987)10月5日

G 11 B 7/24 B 41 M 5/26 A-8421-5D V-7447-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

②特 顋 昭61-69070

20出 願 昭61(1986)3月26日

70発 明 者

小原 信一郎

富士宮市大中里200番地 富士写真フィルム株式会社内

⑪出 顋 人 富士写真フィルム株式

南足柄市中沼210番地

会社

砂代 理 人 弁理士 柳川 泰男

明 組 法

1. 発明の名称

协模記録媒体

2. 特許請求の範囲

2. 上記班点状に含有された金属の平均直径が 10~500よの報明内にあり、点と点との平均 開脳が50~1000よの範囲内にあることを特 故とする特許請求の範囲第1項記載の情報記録媒 体。

3. 上記金版が、Ag、Al、Co、Cu、Ga、Mo、Ni、Si、V、Au、Be、Cr、Fe、Ma、Nb、Pd、TiおよびZnからなる群より選ばれる少なくとも一種の金版で

あることを特徴とする特許額求の範囲第 1 項記載 の類観記録媒体。

4. 上記金属が、記録層中に0.1~30重量 %の範囲内で含有されていることを特徴とする特 許請求の種関第1項記載の情報記録媒体。

5. 上記記録 付がさらに、低触点金属と、金属 磁化物、金属準化物および金属酸化物から選ばれる少なくとも一種の金属化合物とを含有すること を特徴とする特許請求の範囲第1項記載の情報記 経媒体。

6. 上記記録燈が、Au、InおよびGeSの 弱合物からなることを特徴とする特許請求の範囲 第5項記載の情報記録媒体。

3. 発明の詳細な説明

[発明の分野]

木発明は、低エネルギー医腹のレーザービーム を用いて情報の也き込みおよび/または説み取り ができる情報記録媒体に関するものである。

[強明の技術的背景]

近年において、レーザー光等の高エネルギー光

度のビームを用いる情報記録媒体が開発され、実 用化されている。この情報記録媒体は光ディスク と称され、ビデオ・ディスク、オーディオ・ディ スク、さらには大容量が止損像ファイルおよび大 容量コンピュータ用ディスク・メモリーとして使 用されうるものである。

いる。また、記録された竹根をできる限り高い特 度で読み取ることができるものであることが望ま れている。

従来より、記録経度を向上させる目的であるいは認取精度を高める目的で、情報記録媒体の記録

耐として全属性移暦とPbO、全国単化物または

I ューGe-S系カルコゲン化合物などからなる

非金属移暦との故暦(特公昭59-34519号

公徽)、全国とGeSとの結合物からなる暦(特

公戦58-33120号公徽)あるいは全国と

M & F : 等の全国単化物およびM o O : 等の全民

酸化物との混合物からなる時(特公昭58-15

しかしながら、このような記録がでは情報の記録時にレーザー光を照射しても記録が上にピットが充分に形成されない場合がある。これは、レーザー光の出力目体は記録がを破解するのに充分であるにもかかわらず、破解した記録が材料にピットが聞きにくく、材料がそのまま何じ位置で掲化することによる。このために、レーザー光の出力

の読み取りもまた、レーザービームを光ディスクに照射することなどにより行なわれ、記録層の光学的特性の変化に応じた反射光または透過光を検出することにより情報が再生される。

また、最近では記録燈を保護するためのディスク構造として、二枚の円盤状態板のうちの少なくとも一枚の焦板上に記録燈を設け、この二枚の洗板を記録燈を設け、この二枚の洗板を記録燈が内側に位置し、かつ空間を形成するようにリング状内側スペーサとリング状外側スペーサとを介して接合してなるエアーサンドイッチ構造が提案されている。このような構造することがなり、情報の記録、再生は基板を通過があるために、一般に記録燈がもとがなり、情報の記録、再生は基板を通過があるために、一般に記録燈がも遅いまたは化学的な損傷を受けたり、あるいはその表面に履校が付着して情報の記録、再生の際害となることがない。

情報記録媒体は、前述のように様々の分野において非常に利用価値が高いものであるが、その記録送底は少しでも高いものであることが望まれて

を上げる必要があり、記録媒体の感度は充分高い とは言い難かった。また、このような未形成のあ るいは不完全なピットの存在は情報の疑取り時に 数差を生じる以因となり、問題を生ずる。

「発明の目的」

木苑明は、読取設定が低減した情報記録媒体を 提供することをその目的とするものである。

また、木充明は、記録巡復の高い情報記録媒体 を提供することもその目的とするものである。

さらに、木発明は、温度、湿度等の過酷な環境 条件下に長期間保存したのちも高速度でかつ読取 激送が低減した情報記録媒体を提供することもそ の目的とするものである。

[発明の要冒]

木売明は、店板上に、レーザーによる情報の街き込みおよび/または読み取りが可能な記録層が設けられてなる情報記録媒体において、該記録層の店板に接する個に、触点と破点より300℃高い温度の報酬内において600dgm /cm 以上の姿而受力を有する金属が不連続な遊点状に含有されていることを特徴とする情報記録媒体を提供するものである。

てきる.

従って、低いレーザー出力で高いC/N比を得ることができ、情報記録媒体の速度を従来よりも 顕著に高めることができる。また、情報の説取時 におけるピットエラーレート(BER)を苦しく 低級することができる。

さらに、水魚明の竹根記録媒体によれば、程 底、湿度などの過酷な環境条件下で長期間保存された場合であっても、高速度を維持することができ、かつ読取混差が少ない。すなわち、耐久性において非常に優れたものである。

これらの利点に加えて情報記録媒体の製造時において、上記表面張力の高い金属の不進続性(班点の大きさ、問題)を任意に調節することができ、これにより記録層が独時において記録層の基板へのぬれ特性を調節することが可能となる。また、読み取りの際にレーザー光の反射率を調節するのも容易となる。

[発明の効果]

水発明者は情報記録媒体について関に研究を重ねた結果、特定の表面要力を有する金属が指板側で不連続な斑点状に含有されてなる記録層を、進板上に設けることにより、記録媒体の感度を関に高め、かつ説収誤差を低減することができることを見い出し、水発明に到途したものである。

すなわち、木発明においては記録層の基板側部分に、触点と触点より300で高い温度の範囲内で表面吸力が600 dyn/cn以上である金属が不連続な斑点状に存在しているために、故金属の高い表面吸力によって、レーザー光の出力を上げることなく形状の良好なピットを記録層に容易に形成することができる。

また、この表面受力の高い金属は低点状に不進 校に存在しているために、連続階として面方向に 平行に枝磨して存在するよりも、更には他の記録 材料と弱合状態で記録贈中に存在するよりも、レ ーザー光の照射による効エネルギーが面方向へ拡 放することによる効料失を大幅に低減することが

[免明の詳細な記述]

水発明の情報記録媒体は、たとえば以下のよう な方法により製造することができる。

本意明において使用する基板は、従来の情報記録体の悲极として用いられている各種の材料から任意に選択することができる。 基板の光学的特性、 平面性、 加工性、 取扱い性、 経時安安性 として がった。 基板材料の例として はソーダ石灰ガラス等のガラス: セルキャスト ポリカチル メタクリレート、 射山成形 : ポリ 塩化ビニル 共 重合体 等の塩化 ビニル 系 樹脂 : ポートを 帯 げる ことができる。 これらのうちで 寸渡 安定性 . 透明 性 および 平面性 な どの 点 から、 好ましいものは ポリカーボネート ・ エポキン 樹脂 および ガラス である。

記録層が設けられる側の携板表面には、平面性の改善、接着力の向上および記録層の変質の防止の目的で、下弦層が設けられていてもよい。下弦

船の材料としては、たとえば、ポリノチルメタクリレート、アクリル酸・メタクリル酸共重合体、ニトロセルロース、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリカーボネート等の高分子物質:シランカップリング例などの有機物質;および無機酸化物(SiO2、Al2O3等)、無線光化物(MgF2)などの無機物質を挙げることができる。

基板材料がガラスの場合、基板から遊離するアルカリ金属イオンおよびアルカリ土類金属イオンによる記録性への想影響を防止するためには、スチレン・無木マレイン酸性蛋合体などの親木性基および/または無木マレイン酸基を有するポリマーからなる下塗粉が設けられているのが望ましい。

下弦層は、たとえば上記物質を適当な解剤に解解または分散したのち、この塗布液をスピンコート、ディップコート、エクストルージョンコートなどの強和法により場板変面に塗布することにより形成することができる。

グループを設けてもよい。

次に、店板(または下笠層もしくはプレグループ層)上、もしくは店板に直接プレグループが設けられた場合ははプレグループ上には、木焼川の特徴的な要件である記録層が設けられる。

記録層の材料としては、まず、触点と触点より、 3 0 0 で高い製度の範囲内で表面優力が 6 0 0 dyn/cn以上である金属が用いられる。

融点と触点より300で高い温度の範囲内で表面吸力が600 dyn/ca以上である金属の例としては、Ag、Al、Co、Cu、Ga、Mo、Ni、Si、V、Au、Be、Cr、Fe、Ma、Nb、Pd、Tiおよび2nを挙げることができる。

これらの表面要力が高い金属は一般に 0 . 1 ~ 3 0 重量%の範囲内で記録層に含有され、好ましくは 1 ~ 1 5 重量%の範囲内である。

上記金属と組み合わせて用いられる記録層の材料としては、In、Te、Sn、Pb、Biなどの低磁点金属; CrS、Cr2S、Cr2S、.

あるいは、基板(または下笠層)上には、トラッキング用縄またはアドレス信号等の情報を表わす凹凸の形成の目的で、プレグルーブ層が設けられてもよい。プレグルーブ層の材料としては、アクリル酸のモノエステル、ジェステル、トリエステルおよびテトラエステルのうちの少なくとも一種のモノマー(またはオリゴマー)と光瓜合開始初との紹合物を用いることができる。

プレグルーブ層の形成は、まず精密に作られた

明型(スタンパー)上に上記のアクリル酸エステ

ルおよび蛋合開始制からなる紹合被を強布し、さらにこの盤布被層上に基板を被せたのち、

造成型を介して紫外線の照射により、

を対して紫外線の照射により、

がひんーブ層の脱れてより、

がひんーブ層の照射により、

がひんーブ層の照射により、

がひんーブ層の

の設けられた基板が得られる。

プレグルーブ層の

は板を表した。

なが得られる。

の設けられた基板が得られる。

プレグルーブ層の

の設ける

の説が表しまる。

、対域を表面によりまする。

・・・・・・・・・・・・・

MoSz、MnS、FeS、FeSz、CoS、CozS、CozS、NiS、NizS、FbS、CuzS、AgzS、ZnS、InzS、FbS、CuzS、AgzS、ZnS、InzS、InzS、InzS、AgzS、ZnS、InzS、SbzS、InzS、SnSz、AszS、SbzS、BbzS、およびBizS、などの全医能化物:MgFz、CaFzおよびRhF、などの全医能化物:MgFz、CaFzおよびRhF、などの全医能化物:MgFz、CaFzおよびRhF、などの全医能化物:MgFz、CaFzおよびRhF、などの全医能化物を挙げることができる。好ましくは、医維点全医と全局能化物、全区外化物および全国能化物のうちの少なくとも一種の全区化合物との配合物である。

特に好ましくは、表面要力が高い金足がAuであって、記録粉材料がAu、InおよびGeSからなる組合せの場合である。

記録層中における低触点金属の含有量は一般に30~80重量光、好ましくは50~80重量光の範囲内である。また、金属磁化物、金属卵化物および金属酸化物などの金属化合物の含有量は一般に10~50重量光、好ましくは20~40重

位%の箱川内である.

ただし、本発明において上記表面吸力が高い金 民は、記録層の基板に接する個において不連続な 断点状に含有されている必要がある。

例えば、表面吸力が高い金属は第1図および第2図に示すように、拡板1に放も近い部分の記録 別2中に重点3の形態で不進続的に存在する。

なお、第1回は、町に店板1、記録燈2が枝燈されてなる水発明の竹根記録媒体の構成例を示す部分断面図である。また、第2回は、記録燈を店板に最も近い部分において面方向に平行に切断した場合に、切断面における鉄表面張力が高い金属3の点在の例を示す平面図である。

上記表面吸力が高い金属を取点状に含有させる場合には、その平均直径が10~500太の範囲内にあり、点と点との平均間隔が50~1000 よの範囲内にあることが好ましい。

記録層は、上記材料を應着、スパッタリング、 イオンプレーティングなどの方法により基板上に 形成される。上記表面張力が高い金属の直径、点

なお、 基板の記録粉が設けられる側とは反対側の表面には解析性、 防湿性などを高めるために、たとえば二酸化ケイ素、酸化スズ、 非化マグネシウムなどの無機物質: 無可硬性樹脂、 光硬化型樹脂などの高分子物質からなる複似が真空展着、 スパッタリングまたは塗布等の方法により設けられていてもよい。

なお、低り合わせタイプの記録媒体においては、上記構成を打する二枚の店板を接着預等を用いて接合することにより製造することができる。また、エアーサンドイッチタイプの記録媒体においては、二枚の円盤状店板のうちの少なくとも一方が上記構成を打する店板を、リング状の外側スペーサと内側スペーサとを介して接合することにより製造することができる。

と点もしくは線と線との開展等の制御は、應避工程中で接板制度、真空度および金属機力速度等を 変化させることにより行うことができる。

記録層は単層または重層でもよいが、その層度は光情報記録に変求される光学遺版の点から一般に500~1500人の範囲である。

上記表面優力が高い金属が悲板に接する側において不進続な斑点状で存在することにより、該金属が連続層で面方向に平行に経際して存在する場合よりも、更には他の記録材料と認合状態で記録層中に存在するよりも、レーザービームの機関による格エネルギーの値方向への熱拡散による損失を大幅に低減することができ、レーザー光によって情報の記録を行なう際に、ピットが形成されやすくなる。

従って、レーザー光の出力を小さくすることができ、記録感度を向上させることができる。また、形状の良好なピットを形成することができるから、情報の説取の際に説取誤差を低減することができる。

次に未発明の実施例および比較例を記載する。 (実施例1)

A uを斑点状に有する造板上に、更にI n および G e S を共産者させて、A u 、I n および G e S からなる記録器を 1 0 0 0 人の層段で形成した (第 1 図参照)。この時、A u 、I a および G e S の記録器における割合はそれぞれ重量比で 5 %、6 5 % および 3 0 % であった。

このようにして、断に弦板および記録度からなる情報記録媒体を製造した。

[比較例1]

実施例 1 で用いた基板と同一の基板上に、A u を基板制度 2 0 で、 然着速度 6 ネ/ 秒、 真空度 1 0 ⁻⁵ torrの条件下で洗着させて A u からなる進

特開昭62-226440(6)

統滑を設けた。次に、このAuの連続層上にI a およびGeSを共産者させてInとGeSの配合 層を設け、記録層を二層の疑問とした。この際 に、記録層におけるAu、InおよびGeSの思 合がそれぞれ玉量比で5%、65%および30% からなり、粒灯灯が1000末となるようにした 。このようにして、順に法板および記録層からな る情報記録媒体を製造した。

[情報記録媒体の評価]

(1) 丛质实验

引られたそれぞれの情報記録媒体について.

(a) 製造時、

(b) 温度 6 0 ℃、湿度 9 0 % R H の恒温恒湿槽 中で301間放置後、

において、5m/砂の銀速で二値价限の記録を 行ない、キャリアーとノイズの出力レベルの比 (C/N比)が最大となるレーザー出力およびそ の時のC/N比を測定した。

第1表に示された結果から明らかなように、 木発明の情報記録媒体(実施例1)は低い記録パ ワーで高いC/N比が得られ、記録感度が優れて いた。また、BERの値が極めて小さく、読取説 差が低級した。また、 6 0 ℃、 程度 9 0 % R H の 条件下で30日間放置後もBERの値が全く変化 せず、耐久性が特に優れていた。

一方、比較のための情報記録媒体(比較例1) は、高い記録パワーを必要とし、記録迷慮が劣っ ていた。さらに、BERの値も大きく、経時でB ERの値が増大しており、耐久性が劣っていた。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、水発明の竹根記録媒体の構成例を示 ナ部分断面図である。

第2回は、記録層中に進点状に含有された表面 優力が高い企民の分布状態の例を示す平面図であ

1: 据版、2: 泡丝片、3: 装箱要力の高い金

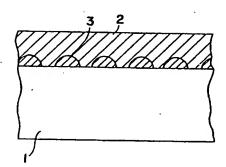
(2) 読取過差試験

竹根が記録された竹根記録媒体について、上記 (a) および (b) において、ナカミチ・ディス ク (Nakamichi · Disk) 評価装置ONS - 1000を使 川して、再生信号中のエラー信号の場合すなわち ピットエラーレート(BER)を制定した。測定 は、 7 mWの出力で記録された記録媒体につい て、スペクトルアナライザーによりパンド巾10 KHZの条件で翻定した。

母られた結果をまとめて第1変に示す。

第1表

	心力 (m W)	C / N It	BER	
			製造時 30日接	
夹施例 1	7	5 0	10-6 10-6	
比較例1	8	5 0	10-2 10-1	



第 2 図

